

ProMix Airless S

Spuitplamuur voor airless toepassing



ProMix Airless S is een gebruiksklare machinaal (Airless) verspuitbare fijne witte pasta, op basis van minerale vulstoffen en kunststofdispersies en voldoet aan NBN EN 13963:2014.

ProMix Airless S verhardt door droging aan de lucht en heeft een zeer lange afbindtijd wat toelaat om de muur of plafond effen en glad af te werken.

ProMix Airless S heeft een fijne structuur, is prima te spuiten, is licht en soepel smeerbaar waardoor het een zeer glad afwerkingsaspect oplevert; en vertoont geen verpoedering, waardoor het zich gemakkelijk laat schuren.

Beschrijving

Toepassing en voordelen	ProMix Airless S wordt toegepast in de binnenafbouw en is geschikt: <ul style="list-style-type: none"> • voor verwerking met behulp van een hiervoor geschikte Airless machine; • als dunpleister in één of twee lagen, op verschillende ondergronden: gipsblokken, beton, silikaatsteen, geschilderde oppervlakken en gipspleisters; • als homogene eindlaag op gipsplaten (F3).
Vorm	Pasta
Kleur	wit

Technische data

Normering		
Type	NBN EN 13963:2014	2A type voegproduct voor gipsplaten
Reactie bij brand	NBN EN 13963:2014	A2-s1, d0

Verpakking en bewaring				
Verpakking en stapeling	Verpakking	Inhoud	Type pallet	Stapeling
	plastic zak	25 kg	Euro Pallet	40
Bewaartijd	Bewaartijd [maanden]		Bewaarcondities	
	9		in de originele gesloten verpakking, op een droge en vorstvrije plaats, vanaf de datum vermeld op de verpakking.	

Saint-Gobain Construction Products Belgium NV
 Sint-Jansweg 9 • Haven 1602 • 9130 Kallo
 Tel. : +32 (0)3 360 22 11 Fax : +32 (0)3 360 23 80
 info@gyproc.be
 BTW BE 0400.865.465
 RPR Dendermonde

www.gyproc.be

28/09/2023

ProMix Airless S

Verwerkingseigenschappen	
Mengverhouding	het product is gebruiksklaar
Verbruik	750 à 1600 g/m ² , afhankelijk van de toestand van de ondergrond en de aangebrachte laagdikte
Verharding	door contact met lucht
Verwerkingstijd	Lange verwerkingstijd
Droogtijd (wachtijd)	12 tot 24 uur, volgens laagdikte en (klimaats)omstandigheden
Verwerkingstemperatuur	Voegproduct: > 7°C Ondergrond: 5°C - 30°C

Bijkomende informatie

Voorzorgmaatregelen	<p>De ondergrond dient stabiel, droog, stof- en vetvrij te zijn. Losse verfesten of andere onzuiverheden moeten verwijderd worden.</p> <p>Oneffenheden, voegen en gaten worden vooraf gevuld met JointFiller 45, 90 of 120, JointFiller Vario of Rifino Premium.</p>
Verwerking	<p>Het product wordt met een hiervoor geschikte Airless machine (bv. Wagner HC960 of HC940) aangebracht en aansluitend glad gezet met een daarvoor geschikte spaan.</p> <p>Meestal bekomt men het beste resultaat in 2 lagen (klasse F3), maar ook door het flinterdun aanbrengen bekomt men gemakkelijk klasse F2b.</p> <p>Na het afmetten het volledig oppervlak laten drogen.</p> <p>Indien nodig licht schuren (handmatig met schuurgaas korrel 120, of machinaal met schuurvel korrel 220).</p> <p>De temperatuur van de omgevingslucht, het materiaal en de ondergrond dient hoger te liggen dan +5°C.</p>
Aandachtspunten	<p>Meng ProMix Airless S niet met bindmiddelen of andere producten.</p> <p>Na droging, de te schilderen of te behangen oppervlakken in hun geheel behandelen met een primer ter bevordering van een homogene absorptiegraad.</p> <p>Breng geen product op basis van gips (oa. JointFillers) aan op ProMix Airless S.</p> <p>Bij behangwerken enkel lijmproducten op basis van methylcellulose gebruiken.</p> <p>Reiniging: gebruik proper water om het gereedschap te reinigen en om gemorst product te verwijderen.</p> <p>Veiligheidsbladen van onze producten zijn op aanvraag verkrijgbaar. Raadpleeg onze technische dienst.</p>

Onze technische diensten behouden zich het recht voor om wijzigingen en verbeteringen aan te brengen. De aangegeven cijferwaarden en tabellen zijn louter ter indicatie en werden verkregen volgens de controle-criteria van Gyproc®. Ze kunnen variëren in functie van de verwerkingsmethode, de omgevingsfactoren en de ondergrond. Dit document vervangt alle vorige m.b.t. het behandelde onderwerp.